AFFUTEUSE TUNGSTENE

ULTIMA TIG

Affûteuse à liquide breveté pour électrodes au tungstène

- Collecte écologique des particules de poussières nocives
- Affûtage précis avec choix de l'angle au degré près
- Centrage parfait de l'électrode
- Affûtage d'électrode jusqu'à 8mm de longueur
- Usure optimale de l'électrode

Affûtage avec liquide lubrifiant

Le liquide de refroidissement associé à une rotation élevée du disque de diamant assure un affûtage de qualité avec surface polie et égale de l'électrode. Cela réduit également le temps d'affûtage tout en évitant la surchauffe et l'endommagement de l'électrode.

Utilisation simple

Réglez l'angle dans la position souhaitée. Placez l'électrode dans le porte-électrode avec la pince électrode. Réglage précis de la longueur de l'électrode dans l'orifice de serrage. Lors de la mise en marche de l'affûteuse, la rotation du porte- électrode dans celle-ci assure l'affûtage de l'électrode jusqu'à l'atteinte de la butée. A ce moment-là, on retire progressivement le porte-électrode tout en éteignant l'affûteuse. L'utilisateur sort le porte- électrode avec l'électrode affûtée, lorsque l'affûteuse est complétement éteinte. Il est possible de réaliser un plat à un angle de 90° en touchant furtivement le disque de diamant.

Caractéristiques d´affûtage

Dimensions de l´électrode: Ø0,8 - 4 mm **Longueur minimale:** 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)
Angles: 7,5° - 90° (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

Données techniques

Tension du moteur: 110V/220V – 50/60 Hz
Puissance: 280W
Vitesse de rotation: 8500 tours/min
Vitesse d´ affûtage: 44 m/sec

Le kit standard comprend

Affûteuse complète avec table, disque de diamant et liquide d'affûtage
Porte-électrode
Pinces électrodes de Ø 1,6, Ø 2,4 et Ø3,2 mm (pinces pour autres diamètres sur demande)

ecofitec

21, Rue de Sassenage - Espace des Plans - 38600 Fontaine

Tél : 04.76.01.03.01 - info@ecofitec.com - www.ecofitec.com