



TETRIX XQ 230

ELLE COMMENCE.VOTRE NOUVELLE AVENTURE DE SOUDAGE TIG









SOMMAIRE +

_	ELLE COMMENCE. Votre nouvelle aventure de soudage.	4
_	QUOI QUE VOUS AYEZ PRÉVU. TETRIX XQ – votre poste pour toutes les situations.	6
_	DES CORDONS PARFAITS. Car seul votre résultat de soudage compte.	8
_	TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN. TETRIX XQ 230 DC TETRIX XQ 230 AC/DC.	10
_	POUR ÊTRE ENCORE PLUS PERFORMANT. TETRIX XQ a tout pour que votre soudage soit parfait.	12
_	REPENSÉ DANS LE MOINDRE DÉTAIL. Chaque tâche de soudage est un plaisir.	14
_	MAINTENANT PARLONS DE VOUS. Les meilleures commandes pour vos meilleurs résultats de soudage.	16
_	EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0	18
_	RESTEZ COOL ET TRAVAILLEZ PROPREMENT. Le nouveau système de refroidissement et la nouvelle circulation de l'air de TETRIX XQ garantissent la pleine puissance.	20
_	IL EST VRAIMENT COOL. Et l'ajout d'accessoires est toujours possible.	22
_	LA NUMÉRISATION À LA PORTÉE DE TOUTES LES ENTREPRISES DE SOUDAGE. Le système de gestion du soudage ewm Xnet et Xbutton.	24
_	CE QUE VOTRE NOUVEAU TETRIX XQ SAIT FAIRE Procédés et fonctions pour des résultats de soudage optimaux.	26
_	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	27





VOTRE NOUVELLE AVENTURE DE SOUDAGE



Plus numérique, plus universel, plus personnel –
le soudage change radicalement!
Mise en réseau intelligente. Robustesse d'utilisation.
Carter sophistiqué. Commande
révolutionnaire. Et puissance impressionnante
avec une intensité de courant jusqu'à 230 A directement
à partir d'une prise de 230 V monophasée.
Les postes TETRIX XQ vous font vivre une toute
nouvelle aventure de soudage TIG!
Pour les meilleurs résultats de soudage
de votre carrière.

4











MATÉRIAUX

- Aciers faiblement alliés
- Aciers hautement alliés
- Aluminium et alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux
- Titane









QUOI QUE VOUS AYEZ PRÉVU.

TETRIX XQ - VOTRE POSTE POUR TOUTES LES SITUATIONS.

Les nouveaux postes TIG de la série TETRIX XQ sont performants dans de nombreux

domaines d'application et avec les matériaux les plus divers. Soudage manuel ou

automatisé – les postes TETRIX XQ vous facilitent beaucoup le montage, la remise en état,

la maintenance ou la réparation.

BRANCHES

- Industrie agroalimentaire
- Industrie chimique et pharmaceutique
- Secteur de l'énergie et de l'eau
- Aéronautique et aérospatiale
- Technologie médicale
- Construction de conduites et chaudronnerie
- Ingénierie mécanique et construction d'équipements
- Industrie du papie
- Métallurgie







DES CORDONS PARFAITS.

CAR SEUL VOTRE RÉSULTAT DE SOUDAGE COMPTE.

Les générateurs de soudage de la série TETRIX XQ n'ont pas leur égal en matière de qualité et de progressivité. Mais pour obtenir le cordon de soudure parfait, vous devez faire preuve de talent, d'expérience et de bonnes capacités en tant que soudeur. Un poste TETRIX XQ vous accompagne dans votre travail comme aucun autre générateur de soudage. Un facteur de marche élevé avec des courants de soudage jusqu'à 230 A provenant du réseau de 230 V monophasé permet de souder sans interruption même lorsque les réseaux sont faibles, avec des conduites d'amenée de secteur et avec des générateurs. Le rapport parfait entre le poids, la taille et la puissance feront de TETRIX XQ votre nouveau poste préféré quel que soit l'environnement de travail.

TETRIX XQ VOUS PROPOSE LES FONCTIONS SUIVANTES

TIG

Pulsations

Réduisent l'apport de chaleur et donc la déformation et la coloration thermique.

activArc

Arc TIG dynamique avec stabilisation automatique de l'arc La force élevée de l'arc garantit une saisie des flancs sûre ainsi qu'un apport de chaleur ciblé et homogène. Particulièrement avantageux lors du soudage de soudures en angle et de soudures racine.

Spotmatic

Soudage reproductible de pointages constants.

AC-Balling

Garantit une formation optimale de la calotte et donc un arc stable et facile à manipuler.

ÉLECTRODE ENROBÉE +

Pulsations

Soudage de soudures montantes sans « technique du sapin » avec saisie de racine sûre.

Cel

Soudage descendant 100 % sûr avec toutes les électrodes cellulosiques.

AC spécial

Pour assembler des tôles d'épaisseurs différentes.

Formes de courant AC

Stabilité optimale et niveau de bruit réduit grâce à des formes de courant AC réglables (sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire ou individuel).

Fréquence AC

Ajustement de la force de l'arc – optimal pour les tôles minces et les soudures en angle.

AC-Balance

L'ajustement parfait entre le profil de pénétration et l'effet décapage atteignable.



Cliquez simplement sur le code QR



TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN.

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

DC ou AC/DC? Avec ou sans refroidisseur, trolley de chantier ou d'atelier? Nous vous livrons exactement le poste TETRIX XQ dont vous avez besoin pour vos tâches de soudage.



TETRIX XQ AC/DC +

AVEC COOL XQ +



ACCESSOIRES +

TETRIX XQ DC +









TROLLY D'ATELIER

TROLLY DE CHANTIER

TORCHE DE SOUDAGE

5 ⁴

SÉLECTION DIRECTE DE VOTRE TÂCHE DE SOUDAGE AVEC 5 TOUCHES FAVORIS INDIVIDUELLES PROGRAMMABLES!

50 %

MOINS DE TRAVAIL EN CAS DE POINTAGE RÉPÉTÉ – AVEC SPOTMATIC.

*jusqu'à

4

DIFFÉRENTES VARIANTES DE PULSATIONS AU CHOIX :

- Pulsations à valeur moyenne
- Pulsations thermiques
- Pulsations automatiques
- Pulsations CA spécial

100 POUR CENT

D'APERÇU EN PLUS!

Grâce aux commandes claires et intuitives.

100 %

NUMÉRISATION
POUR DES
RÉSULTATS
DE SOUDAGE
REPRODUCTIBLES
À 100 %.

3 ANS DE GARANTIE**

- Sans limitation des heures de fonctionnement même en utilisation par 3 équipes, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- 3 ans de garantie sur les générateurs de soudage et 5 ans de garantie sur les transformateurs et redresseurs

**Conformément aux conditions de garantie www.ewm-group.co



POUR ÊTRE ENCORE PLUS PERFORMANT.

TETRIX XQ A TOUT POUR QUE VOTRE SOUDAGE SOIT PARFAIT.

Parce que nous l'avons développé de manière conséquente pour répondre à vos besoins.

Des décennies d'expérience et d'innombrables entretiens avec des professionnels du

soudage ont abouti à ce que vous voyez maintenant : le nouveau TETRIX XQ. Découvrez le

nouveau soudage.





ewm

WE ARE WELDING



REPENSÉ DANS LE MOINDRE DÉTAIL.

ewm®

CHAQUE TÂCHE DE SOUDAGE EST UN PLAISIR.



TOUT EST DANS LA POIGNÉE.

Dans la poignée nouvellement conçue dotée d'un compartiment de rangement, vous pouvez mettre des pièces d'usure pour les avoir rapidement sous la main



RACCORDEMENT ASSURÉ.

Votre Tetrix XQ est équipé en série d'une interface pour commande à distance. Il y a aussi une interface numérique à 7 broches pour votre logiciel de gestion du soudage ewm Xnet.



TOUJOURS UNE BONNE VUE D'ENSEMBLE.

La grande barre d'information LED avec quatre couleurs de signalisation distinctes indique toujours l'état de service actuel de votre TETRIX XQ.



RACCORDS PROTÉGÉS.

Pour assurer une protection contre les dommages, les raccords n'affleurent pas avec le carter tout en étant facilement accessibles.



COMMANDE PROTÉGÉE.

Le volet de protection protège contre l'eau, les salissures ou les chocs. Le poste reste également accessible lorsque le volet est fermé.

RACCORDEMENT LIBRE.

Le raccordement standard de la torche de soudage à 5 broches est désormais compatible avec la technologie EWM X. Outre les torches de soudage conventionnelles, vous pouvez également y raccorder des torches multifonctions EWM numériques dotées de fonctions d'affichage et de commande à distance.



14











Accès direct à toutes les fonctions importantes sans sous-menus depuis l'écran d'accueil

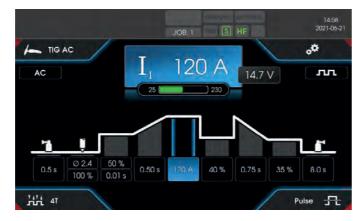




Instructions claires avec illustrations et menus rapides



Ajustement graphique de tous les paramètres dans le diagramme de déroulement



EXPERT 3.0 +

RIEN N'EST IMPOSSIBLE.

• Affichage graphique haute résolution 7" en texte clair

• Molette cliquable pour une manipulation confortable avec

Xbutton pour autorisation d'accès individuelleInterface USB pour les documentations hors ligne

• Manipulation sûre avec des boutons-poussoirs

• Personnalisable en fonction de vos exigences

• Toutes les fonctions importantes en accès direct

■ Image en couleur et support graphique lors du réglage

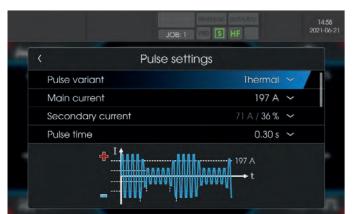
• Tous les paramètres d'un seul coup d'œil

Cing touches Favoris

et les mises à jour logicielles

des gants de soudeur

(pas d'écran tactile)



1# 2# 3# 4# 5#

Support visuel lors du réglage des paramètres

COMFORT 3.0 +

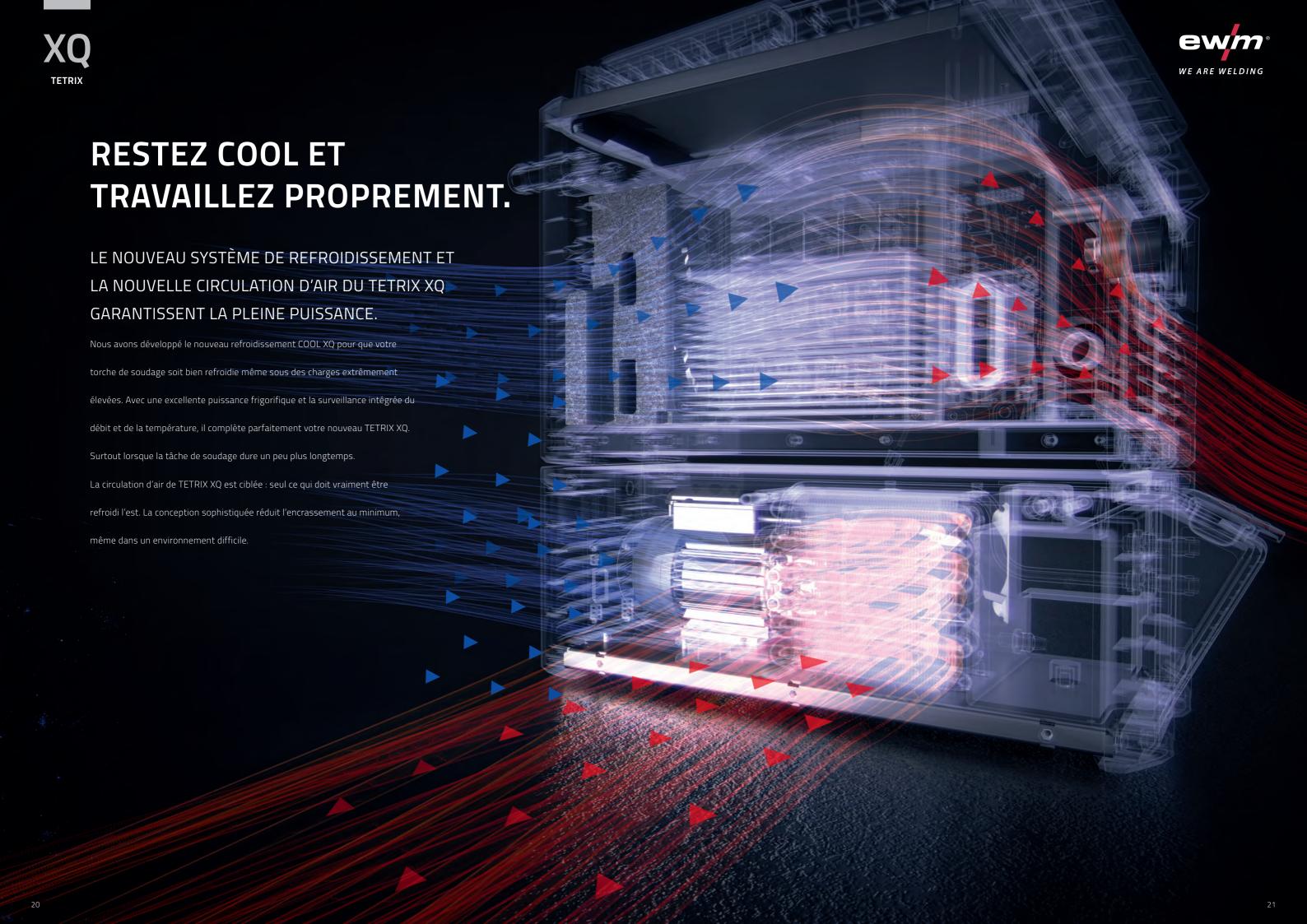
APPRÉCIÉ, BIEN NOTÉ ET ABSOLUMENT INDISPENSABLE.

- Deux grands affichages de 7 segments bien lisibles
- Cinq touches Favoris
- Molette cliquable pour une utilisation confortable avec des gants de soudeur
- Manipulation sûre via des boutons-poussoirs
- Toutes les fonctions importantes en accès direct
- Tous les paramètres d'un seul coup d'œil
- Variantes AC et DC disponibles











IL EST VRAIMENT COOL.

ET L'AJOUT D'ACCESSOIRES EST TOUJOURS POSSIBLE.





DES RACCORDS PARFAITEMENT POSITIONNÉS

Les raccords d'alimentation électrique et de commande se trouvent sur le haut du refroidisseur et peuvent ainsi être très facilement reliés au TETRIX XQ.



FILTRE À POUSSIÈRE. RIEN NE PASSE.

acier inoxydable peut être monté sans outils. Il convient à votre Cool XQ comme à votre



Le filtre à poussière réutilisable en

TETRIX XQ.



GRANDE STABILITÉ.

Les pieds robustes de l'appareil conviennent parfaitement à l'utilisation dans des environnement rudes.

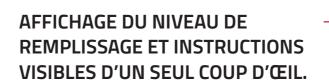


Les raccords d'eau n'affleurent pas et sont protégés de manière optimale contre les dommages.



UNE TORCHE DE SOUDAGE TOUJOURS COOL.

En cas de courants de soudage élevés, votre Cool XQ à refroidissement par liquide assure le refroidissement fiable de votre torche de soudage RETOX XQ maniable.



Vous pouvez lire le niveau de remplissage du liquide de refroidissement simplement sur l'échelle située sur la face avant. Les informations de manipulation se trouvent directement à côté.





LA NUMÉRISATION À LA PORTÉE DE TOUTES LES ENTREPRISES DE SOUDAGE.

LE SYSTÈME DE GESTION DU SOUDAGE EWM XNET ET XBUTTON.

DE MEILLEURS RÉSULTATS À MOINDRE COÛT ? IMPOSSIBLE ? POSSIBLE !

Pour compléter parfaitement votre nouveau TETRIX XQ, Xnet numérise votre entreprise de soudage. Ce système de gestion du soudage tourné vers l'avenir organise la fabrication, la planification, la gestion de la qualité, le personnel de coordination en soudage et l'administration et vous aide à améliorer la rentabilité, la qualité et la documentation. Voici Welding 4.0. Et notre réponse à Industry 4.0.

SOYEZ TOUT + SIMPLEMENT ENCORE PLUS PRODUCTIF.

Avec ewm Xnet, vous effectuez plus de tâches dans le même temps. La transmission sans papier de toutes les données importantes directement au poste de travail, le nombre réduit de corrections d'erreurs grâce aux paramètres de soudage prédéfinis et la diminution des temps d'arrêt inutiles grâce aux avertissements de maintenance plus précoces vous permettent de travailler simplement de manière encore plus rentable.



plus individuel et sûr. Vous pouvez, par exemple, transmettre très facilement à la machine tous les paramètres de votre projet de soudage personnel et vos réglages de menu spécifiques.

XBUTTON -

PETIT BOUTON.

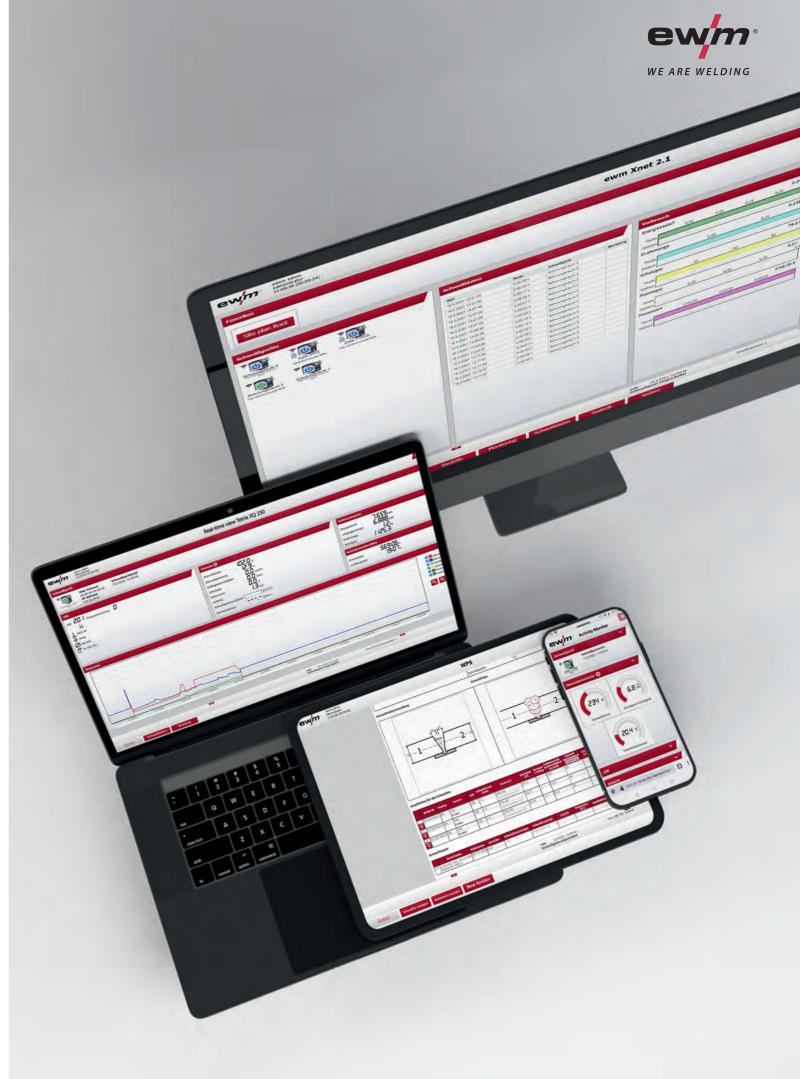
GRAND EFFET.















CE QUE VOTRE NOUVEAU TETRIX XQ SAIT FAIRE.

PROCÉDÉS ET FONCTIONS POUR DES RÉSULTATS DE SOUDAGE OPTIMAUX.









	DC	AC/DC		
Mode opératoire de soudage	TIG Électrode enrobée	TIG Électrode enrobée		
Fonctions TIG	activArc Pulsations Pulsations à valeur moyenne Pulsations thermiques Pulsations automatiques Amorçage H.F. / Amorçage au toucher spotArc / spotmatic (pointage)	activArc Pulsations Pulsations à valeur moyenne Pulsations thermiques Pulsations automatiques Amorçage H.F. / Amorçage au toucher spotArc / spotmatic (pointage) Fréquence AC Balance AC Formes de courant AC AC spécial Balling AC (formation de la calotte		
Fonctions d'électrode enrobée	Pulsations Hotstart	Pulsations Hotstart		
	Arcforce Anti-collage	Arcforce Anti-collage		

TIG



activArc

Arc TIG dynamique avec stabilisation automatique de l'arc La force élevée de l'arc garantit une saisie des flancs sûre ainsi qu'un apport de chaleur ciblé et homogène. Particulièrement avantageux lors du soudage de soudures en angle et de soudures racine.

Cel

Pulsations

Réduisent l'apport de chaleur, donc la déformation et la coloration thermique.

Amorçage H.F.

Prévention des inclusions de tungstène grâce à l'amorçage sans contact de l'arc.

Amorçage au toucher

Amorçage simple de l'arc sans H.F. en tirant l'électrode de la torche vers le haut après contact avec la pièce.

spotArc

Pointage et temps de pointage minimisés par le déclenchement individuel des pointages avec la gâchette de torche.

Spotmatic

Soudage reproductible de pointages constants.

Fréquence AC

Ajustement de la force de l'arc – optimal pour les tôles minces et les soudures en angle.

Balance AC

L'ajustement parfait entre le profil de pénétration et l'effet décapage réalisable.

Formes de courant AC

Cel

Stabilité optimale et niveau de bruit réduit grâce à des formes de courant AC réglables (sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire ou individuel).

AC spécial

Pour assembler idéalement des tôles d'épaisseurs différentes.

AC-Balling

Garantit une formation optimale de la calotte et donc un arc stable et facile à manipuler.

ÉLECTRODE ENROBÉE +

Soudage de soudures montantes sans « technique du sapin » avec saisie de racine sûre.

Hotstart

Prévention des défauts de fusion au début du cordon de soudure grâce au courant brièvement augmenté au début du soudage.

Arcforce

Dynamique arc réglable de souple à rigide.

Anti-collage

Prévention du recuit de l'électrode grâce au bref arrêt du courant de soudage.

Cel

Soudage descendant 100 % sûr avec toutes les électrodes cellulosiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.



TETRIX XQ 230





TETRIX XQ 230 DC

TETRIX XQ 230 AC/DC

	TIG	Électrode enrobée	TIG	Électrode enrobée
Plage de réglage du courant de soudage	3 A - 230 A	5 A - 190 A	3 A - 230 A	5 A - 190 A
Courant de soudage / Facteur de marche (FM) à 40 °C	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Tension à vide	96 V*		96 V*	
Tension réseau / Tolérance	1 x 230 V / -40 % à +15 %		1 x 230 V / -40 % à +15 %	
Fusible de secteur	1 x 16 A		1 x 16 A	
Puissance de générateur recomm.	8,2 kVA		8,8 kVA	
cos φ / Rendement	0,99	9 / 87 %	0,99 / 87 %	
Classe d'isolation/Protection	H / IP 23		H / IP 23	
Température ambiante	-25 °C	à + 40 °C	-25 °C à + 40 °C	
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat		Ventilateur, commandé par thermostat	
Raccordement de la torche	à 5 broches ou à 8 broches		à 5 broches ou à 8 broches	
Câble de branchement sur secteur		,5 m	3,5 m	
Taille de l'écran		7" (pas d'écran tactile) LED 7 segments		7" (pas d'écran tactile) LED 7 segments
Touches Favoris		5	5	
Marquage de sécurité	rquage de sécurité		S CE EM	
Normes harmonisées utilisées	CEI 60974-	-1, -3, -10 CLA	CEI 60974-1, -3, -10 CLA	
Dimensions en mm (L x I x H)	550 x 22	4 x 415 mm	550 x 224 x 415 mm	
Poids	17,5 kg		19,2 kg	

^{*} Variante de dispositif d'abaissement de la tension disponible comme appareil séparé

COOL XQ +



COOL NO			
Puissance frigorifique max.	1 100 W		
Puissance frigorifique pour 1 l/min	790 W		
Hauteur de refoulement max.	35 m		
Pression de la pompe max.	3,5 bar		
Pompe	Pompe centrifuge		
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat		
Protection	IP 23		
Marquage de sécurité	C € [FII]		
Normes harmonisées utilisées	CEI 60974-1, -2, -10 CLA		
Équipement standard	Contrôleur de débit Contrôleur de température		
Dimensions en mm (L x l x H)	588 x 224 x 200		
Poids (sans liquide de refroidissement)	10,4 kg		



WE ARE WELDING

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8 56271 Mündersbach

Allemagne

Tél.: +49 26 80 / 181 - 0 Fax: +49 26 80 / 181 - 244 E-mail: info@ewm-group.com





#WEAREWELDING

Suivez-nous









EWM est votre partenaire pour la meilleure technologie de soudage. Avec EWM, vos soudages sont plus rentables, plus sûrs et de meilleure qualité. Des installations innovantes, des modes opératoires de soudage performants, des technologies numériques et des services, associés à la compétence d'EWM en matière de conseil, vous aident à effectuer des tâches de soudage parfaites.