

Phoenix 405 Progress puls MM TDM

090-005321-00502

MULTIMATRIX



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG modulaire, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- **Procédés et fonctions**
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- 16 programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Synergic ou soudage manuel
- **Vos avantages**
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé de galets UNI 1,0 - 1,2 mm pour l'acier faiblement à hautement allié
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via LAN ou passerelle Wi-Fi
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

	MIG/MAG		Électr. enrobée		TIG	
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 400 A					
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
100 %	400 A					
Tension à vide	79 V					
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz					
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A					
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Puissance raccordée max.	17.2 kVA		18.2 kVA		13.2 kVA	
Puiss. de générat. recomman.	23.2 kVA		24.6 kVA		17.8 kVA	
cos φ	0.99					
Rendement	90 %					
Dim. poste L x l x h en mm	625 x 298 x 531					
Poids du poste	44.2 kg					
Classe CEM	A					
Classe d'isolation	H					
Classe de protection	IP23					
Homologations	Sigle S , Sigle CE , Sigle EAC					

26.02.2020



WE ARE WELDING

Normes

CEI 60974-1, -10 CL.A