



### Affûteuse à liquide breveté pour électrodes au tungstène



- Collecte écologique des particules de poussières nocives
- Affûtage précis avec choix de l'angle au degré près
- Centrage parfait de l'électrode
- Affûtage d'électrode jusqu'à 8mm de longueur
- Usure optimale de l'électrode



### Affûtage avec liquide lubrifiant

Le liquide de refroidissement associé à une rotation élevée du disque de diamant assure un affûtage de qualité avec surface polie et égale de l'électrode. Cela réduit également le temps d'affûtage tout en évitant la surchauffe et l'endommagement de l'électrode.

### Utilisation simple

Réglez l'angle dans la position souhaitée. Placez l'électrode dans le porte-électrode avec la pince électrode. Réglage précis de la longueur de l'électrode dans l'orifice de serrage. Lors de la mise en marche de l'affûteuse, la rotation du porte-électrode dans celle-ci assure l'affûtage de l'électrode jusqu'à l'atteinte de la butée. A ce moment-là, on retire progressivement le porte-électrode tout en éteignant l'affûteuse. L'utilisateur sort le porte-électrode avec l'électrode affûtée, lorsque l'affûteuse est complètement éteinte. Il est possible de réaliser un plat à un angle de 90° en touchant furtivement le disque de diamant.

#### Caractéristiques d'affûtage

**Dimensions de l'électrode:** Ø0,8 - 4 mm **Longueur minimale:** 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)

**Angles:** 7,5° - 90° (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

#### Données techniques

**Tension du moteur:** 110V/220V – 50/60 Hz

**Puissance:** 280W

**Vitesse de rotation:** 8500 tours/min

**Vitesse d'affûtage:** 44 m/sec

#### Le kit standard comprend

Affûteuse complète avec table, disque de diamant et liquide d'affûtage

Porte-électrode

Pinces électrodes de Ø 1,6, Ø 2,4 et Ø 3,2 mm

(pinces pour autres diamètres sur demande)

