



Procédés et fonctions

- Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
- Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
- Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium et fils fourrés
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- · Synergic ou soudage manuel
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- Vos avantages
- Portable, compact
- Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Tension à vide élevée pour d'excellentes propriétés d'amorçage
- Entraînement 4 galets
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V

Modèle	Picomig 180 puls
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
Tension à vide	80 V
Puiss. de générat. recomman.	8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	1 m/min - 15 m/min
	39.37 ipm - 590.55 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8 + 1,0 mm / Acier
Diamètre de bobine	D200
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	S C€ [H[
Classe CEM	Α
Dimensions (L x B x H)	559 mm x 276 mm x 340 mm
	22.008 inch x 10.866 inch x 13.386 inch
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A

06.05.2021