

Titan XQ 400 AC puls DW

090-005607-00001

ewm[®]

WE ARE WELDING

XQ - Process

all in



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG pulsé, avec dévidoir séparé
- Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longs câbles de soudage
- Système de boîtier flexFit : De nombreux accessoires et options peuvent être fixés sur le générateur de soudage au moyen des coulisseaux standards
- Barre d'information LED : Signale l'état de fonctionnement actuel
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- acArc puls XQ – idéal pour le soudage de tôles minces d'aluminium
- Avec acArc puls XQ, des cordons de soudure soignés sans traces de fumée sont possibles sur des tôles ultrafines
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Équipement départ usine : Générateur de soudage, avec jeu de roues avec logement pour une bouteille, refroidissement à l'eau et câble de branchement sur secteur 5 m inclus
- Commande monobouton Synergic
- Pas de commande sur le générateur de soudage.
- La commande s'effectue exclusivement via le dévidoir sélectionné
- Avec toutes les courbes de caractéristiques AC et les courbes de caractéristiques éprouvées MIG/MAG DC : acArc puls XQ, rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via une passerelle intégrée ou externe
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir de liquide de refroidissement de 8 litres
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	400 A / 80 %
	370 A / 100 %
Tension à vide	82 V
Puiss. de générat. recomman.	23.8 kVA
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1.5 kW
Pression de pompe	3.5 bar
Contenance du réservoir	8 l
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm
	45.276 inch x 26.693 inch x 38.268 inch

10.05.2021



WE ARE WELDING

Normes

CEI 60974-1, -2, -10 CL.A

10.05.2021

EWM AG

Tel.: +49 2680 181- 0, Fax.: -244

<https://www.ewm-group.com/>

Le contenu de ce document a fait l'objet de recherches consciencieuses. Il a été vérifié et édité toutefois sous réserve de modifications, de fautes de frappe et de méprise.